

Solução EP-3991

Descrição :

A **Solução EP-3991** é uma solução de um sal ácido misto, isenta de fumos. Indicado para preparar a superfícies de plásticos, que foram catalisados com Estanho/Paládio, para uma deposição química de níquel, isto é, reduzindo completamente o paládio coloidal em paládio metálico; protegendo o banho de níquel químico contra o arraste do catalisador.

A **Solução EP-3991** deverá ser substituída quando for observada uma coloração marrom moderada, ou quando as adições de reforços para sua manutenção exceder a montagem inicial.

Condições Operacionais :

Solução EP-3991	50,0 – 100,0 ml/l (Ideal : 75,0 ml/l)
Temperatura	Ambiente
Tempo de imersão	1 à 3 minutos
Tanque	Ferro revestido com PVC ou tanque em polipropileno ou polietileno
Agitação	Ar, usando tubulação de PVC ou PVDC (opcional)
Exaustão	Recomendável

Instruções Operacionais : (para 100 lt)

Adicionar no tanque 70 litros de água deionizada . Adicionar 16 lt da **Solução EP-3991** e agitar até sua homogenização total. Completar com água deionizada até 100 lt.

Informações de Segurança :

A **Solução EP-3991** é um banho ácido e poderá causar irritações. Evitar contato com pele e olhos. Usar equipamento de segurança : luvas, óculos, botas e avental. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e aplicar compressas com Leite de Magnésio.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente