

Anti-Oxidante EP

Descrição:

Anti-Oxidante EP, é um produto líquido, neutro, econômico de fácil uso; o qual adicionado à água de lavagem final evitará manchas e corrosão em peças de cobre e suas ligas. A proteção à corrosão será obtida através da formação de um filme delgado formado na superfície da peça. Esse filme será classificado como um protetor médio de corrosão e, é suficiente para evitar o embaçamento, corrosão, manchas de manuseio nas superfícies durante seu armazenamento ou manuseio das mesmas sob condições de alta umidade.

Condições Operacionais:

Anti-Oxidante EP	20,0 - 50,0 ml/l
Temperatura	19 – 60 °C
Tempo	15 segundos - 1,5 minutos

Instruções Operacionais:

Para o uso do **Anti-Oxidante EP**, simplesmente imergir as peças no banho pelo tempo necessário. Para garantir a formação do filme sobre toda a superfície, as peças deverão estar limpas e isentas de óleos, graxas ou qualquer sujeira. **Qualquer lavagem subsequente terá o efeito negativo na proteção à corrosão.**

Equipamento:

Tanques de ferro, revestido de Korosel, PVC, PP, aço inox, polietileno com fibra de vidro ou cerâmica. O sistema de aquecimento poderá ser de pyrex, aço inox ou cobre. Sistema de exaustão não é necessário.

Manutenção e Controle:

Os banhos de **Anti-Oxidante EP**, podem ser controlados pelo exame das peças. Uma concentração baixa de **Anti-Oxidante EP**, é percebida através da quebra do filme formado sobre as peças; quando ocorrer este defeito, fazer um incremento de 10 ml/l.

Teste de Eficiência da Camada Protetora

1. Num becker de 300 ml, adicionar 200 ml de uma solução de Sulfureto de Sódio a 1 % e 25 ml de Ácido Sulfúrico a 5 %.
2. Colocar a peça teste , isto é, com **Anti-Oxidante EP**, juntamente com outra que não recebeu o tratamento em sua superfície.
3. A peça tratada não apresentará oxidação dos gases emanados da solução do gás sulfídrico em comparação com a peça não tratada.

Importante:

1. Um litro de **Anti-Oxidante EP** concentrado, quando usado corretamente, tratará 700 m² de superfície aproximadamente.
2. **Anti-Oxidante EP** não interfere em operações subseqüentes. O filme que é formado proporciona aderência a acabamentos orgânicos e soldabilidade. Quando as peças forem para a galvanoplastia, basta um a limpeza alcalina para remoção do filme.
3. **Anti-Oxidante EP** não contém cromatos , o que facilita o tratamento das águas residuais.
4. **Anti-Oxidante EP** trabalha melhor em superfícies alcalinas. Por isso as peças tratadas em abrillantadores ácidos, deverão ser neutralizadas numa solução alcalina antes do tratamento no **Anti-Oxidante EP**.

Informações de Segurança:

Anti-Oxidante EP, contém produtos orgânicos e deve ser evitado o contato prolongado com a pele e olhos. Usar os equipamentos de proteção: luvas, óculos, avental e botas. Em caso de Contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica à necessidade de cada Cliente.