

Plating Lack Ag

Descrição:

Plating Lack Ag é um produto líquido especial a base de resina sintética que proporciona filmes protetivos transparentes em cima de todos os tipos de metais e camadas protetivas depositadas quimicamente ou eletroliticamente. **Plating Lack Ag** melhora a proteção contra a corrosão e oxidação. É muito resistente contra fricção, protegendo contra as manchas das mãos. Melhora sensivelmente o aspecto decorativo das peças tratadas, como por exemplo, evitando o aspecto iridiscente das camadas cromatizadas.

Plating Lack Ag pode ser usado através do processo de imersão, aplicação com pincel ou com revólver em cima das peças secas ou molhadas com água. A espessura da camada é decorrente do grau de diluição do **Plating Lack Ag** entre 0,5 a 2,0 microns. A secagem ao ar é conseguida em 10 minutos e na estufa (60 °C) em 3 - 5 minutos.

Plating Lack Ag é fornecido na forma de concentrado, e seu solvente é a água (não é inflamável nem explosivo). **Plating Lack Ag** não solta vapores perigosos e as camadas secas não apresentam problemas fisiológicos.

Plating Lack Ag tem aderência em cima de todos os metais, por exemplo: ferro, latão, prata, estanho, alumínio, metais eletrodepositados como também em cima de camadas de cromato, fosfatos, oxidações negras ou peças anodizadas. Serve também para peças de construções complicadas, resolvendo aqui a secagem crítica dos vernizes comuns. A condutibilidade e a soldabilidade não será afetada caso seja necessário utilizar uma camada fina.

Condições Operacionais:

Plating Lack Ag	20 - 50 %/vol
Temperatura	Ambiente – 50 °C
pH	8,0 - 9,0 (Ajustar com Amônia, em caso do pH abaixar).
Tanque	Ferro, PVC, Polietileno ou similar
Tempo de imersão	15 - 30 segundos

Controle:

O pH da solução deverá ser controlado diariamente e ajustado com Hidróxido de Amônia. **Plating Lack Ag** é consumido por arraste, devendo ser repostado de acordo com a perda de volume.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.