

Plating Dip Seal

Descrição:

Plating Dip Seal é um pós-tratamento para melhorar a proteção anticorrosiva das camadas de cromatos. O tratamento é feito após a lavagem das peças cromatizadas, por simples imersão no banho do **Plating Dip Seal**. Para esta finalidade, em geral pode ser usado o último banho de lavagem com água limpa, onde será adicionado o **Plating Dip Seal**.

Condições de Operacionais:

Plating Dip Seal	2,0 – 10,0 ml/l
Temperatura	18 –60 ° C
Tempo	15 segundos
pH	7,5
Equipamento	Tanques podem ser de ferro revestido com PVC, polietileno ou outro plástico resistente a ácidos.

Instruções Operacionais:

Para preparar o banho de **Plating Dip Seal**, diluir simplesmente a quantidade recomendada em água morna. Para uso do banho de **Plating Dip Seal**, imerja simplesmente as peças cromatizadas pelo tempo recomendado.

Ciclo de Tratamento:

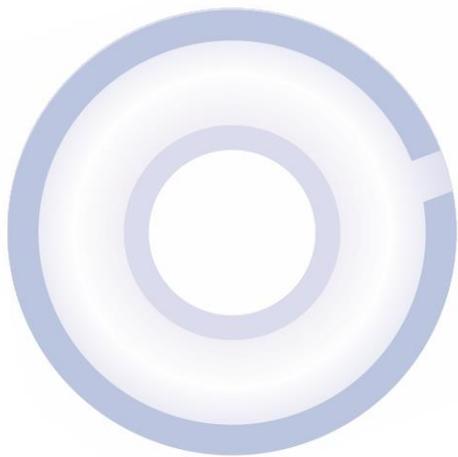
1. Cromatização
2. Lavagem
3. Selagem em **Plating Dip Seal**
4. Secagem

Controle e Manutenção:

O banho de **Plating Dip Seal** deve ser renovado regularmente. Com o pós-tratamento em **Plating Dip Seal** o valor anticorrosivo (teste com salt-spray) em peças cromatizadas “brilhantes” ou “azuis” pode ser aumentado com o fator 3.5. Em peças cromatizadas nas cores amarelas, olivas e pretas o aumento da proteção é menos caracterizado porque estas camadas já apresentam altos valores de proteção anticorrosivas.

Informações de Segurança:

O **Plating Dip Seal** contém cromatos. Deve ser evitado o contato com sua solução, na pele e os olhos. Em caso de contato lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Evitar o contato com a pele e os olhos. Usar EPI's necessários: óculos, luvas, avental e botas. Em caso de contato acidental, enxágüe com água em excesso e para os olhos procure cuidados médicos imediatos.



stermayer
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente