

## Banho de Prata Argalux

### *Descrição:*

O **Banho de Prata Brilhante Argalux** é especialmente desenvolvido para obtenção de camadas de prata brilhante, com ótima ductilidade e excelente resistência a corrosão.

Seu sistema de abrilhantadores é livre de sais metálicos, portanto, podendo ser usado sem restrições tanto em cutelarias como em material eletro-eletrônico, pois o brilho da camada não sacrifica as características de condutividade elétrica do depósito. O processo **Argalux** pode ser usado em banhos parados ou rotativos.

### *Preparação do banho*

<b>Sal de Prata Argalux</b>	120 - 180 g/l
<b>Abrilhantador Argalux Parte-A</b>	30 - 40 ml/l
<b>Abrilhantador Argalux Parte-B</b>	10 - 15 ml/l

### *Condições de operação*

	<b>Densidade de Corrente 1 a 1,5 A/dm<sup>2</sup></b>	<b>Densidade de corrente 2 a 3 a/dm<sup>2</sup></b>
Prata metal	25 - 32 g/l	54 g/l
Cianeto de Potássio	140 - 150 g/l	180 g/l
Anodos	Prata ou Aço inox 18/8	Prata ou Aço inox 18/8
Relação anodo/catodo	Mínimo 2 : 1	1:1
Temperatura	24 °C	20 - 28 °C
Densidade de corrente		
	Parado Rotativo	1,5 amp/dm <sup>2</sup> 0,6 amp/dm <sup>2</sup>
Agitação	Catódica Necessária	Catódica Necessária
Filtração	Continua	Continua
Velocidade de deposição	66 mg/amp minuto	66 mg/amp minuto
Tanques	PVC, polipropileno ou aço revestido com PVC	

### *Instruções Operacionais:*

1. Encher o tanque com  $\frac{2}{3}$  do volume em água.
2. Adicionar o **Sal de Prata Argalux**, agitando bem para perfeita dissolução.
3. Adicionar o **Abrilhantador Argalux**, agitar.
4. Completar com água, até volume final e homogeneizar bem a solução.

### ***Manutenção do banho:***

O teor de prata metal do banho deve ser corrigido utilizando-se o **Sal de Prata Argalux**, que já tem a composição balanceada para manter todos os componentes do banho em seus limites de operação.

**Abrilhantador Argalux Parte-A:** consumo é de 500 ml/ 1000 Amp/hora.

**Abrilhantador Argalux Parte-B:** consumo é de 50 ml/ 1000 Amp/hora

Para adição, dissolver a quantidade necessária num balde utilizando um pouco do banho, e depois adicionar de volta ao tanque de trabalho.

O **Abrilhantador Argalux** é consumido por eletrolise, e o volume depende de diversos fatores, tais como: qualidade do acabamento desejado, material base, arraste, geometria das peças, etc.

### ***Seqüência Operacional para Peças de Cobre e suas Ligas:***

1. Desengraxante Químico – **Plating DQ-108**
2. Lavagem Dupla
3. Ácido Clorídrico
4. Lavagem Dupla
5. Polimento Químico – **Plating Cu**
6. Lavagem dupla
7. Ácido Clorídrico
8. Lavagem dupla
9. Cobre Alcalino – **Processo SPC**
10. Lavagem Dupla
11. Cobre Ácido – **Coppermax**
12. Lavagem Dupla
13. **Prateação**
14. Lavagem Dupla
15. Secagem - Centrífuga

### ***Informações gerais do banho***

Banhos contaminados com impurezas orgânicas apresentam depósitos escuros, sem brilho e com aparência porosa, isto pode ser evitado utilizando-se um ciclo de pré-tratamento adequado com um banho de pré-prateação.

### *Tratamento de Efluentes*

Os cianetos que são arrastados para a água de lavagem devem ser destruídos antes da descarga na rede de esgotos. Métodos de tratamentos de cianetos podem ser fornecidos pela **Galtron Química**, se necessário.

### *Informações de Segurança:*

**Sal de Prata Argalux** é um produto alcalino à base de cianeto. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar. Alertamos para cuidado especial para seu manuseio devido a presença do Cianeto de Sódio.

### *Velocidade de deposição em banhos parados:*

	<b>0,5 A/dm<sup>2</sup></b>	<b>1,0 A/dm<sup>2</sup></b>	<b>1,5 A/dm<sup>2</sup></b>	<b>2,5 A/dm<sup>2</sup></b>	<b>3,5 A/dm<sup>2</sup></b>
5 microns g/m <sup>2</sup>	1,80 16,77	3,19 33,54	4,79 50,31	7,99 83,84	11,18 117,38
10 microns g/m <sup>2</sup>	3,19 33,54	6,39 67,08	9,58 100,61	15,97 167,69	22,36 234,77
15 microns g/m <sup>2</sup>	4,79 50,31	9,58 100,61	14,37 150,92	23,96 251,53	33,54 352,15
20 microns g/m <sup>2</sup>	6,39 67,08	12,78 134,15	19,17 201,23	31,94 355,38	44,72 469,53
30 microns g/m <sup>2</sup>	9,58 100,61	19,17 201,23	28,75 301,64	47,91 503,84	67,08 704,30

*As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*