

Plating Stripper NS

Descrição:

Plating Stripper NS é um deslacante eletrolítico de níquel sobre ferro ou aço, formulado para substituir os deslacantes convencionais à base de cianeto de sódio. **Plating Stripper NS** permite uma remoção rápida, não atacando o metal base, desde que verificado a condição de temperatura.

Condições Operacionais:

Plating Stripper NS	300,0 g/l
Densidade do banho	20 - 21 Bé
Temperatura	Ambiente ate 35 °C (*)
Tensão	12 Volts
Catodo	aço
Tanque	Aço, PVC ou aço revestido com PVC

Manutenção:

O pH deverá ser controlado 2 vezes ao dia, e mantido com ácido nítrico, numa faixa de 6 - 8 unidades. O controle do banho deveser feito somente por Baumé, conforme condição operacional. Os catodos de aço devem ser limpos, para evitar passivação.

Temperaturas acima de 35 °C, começa haver ataque das peças, neste caso de deve-se se providenciar sistema de resfriamento do banho.

Descarte:

Quando o banho estiver saturado, neutralizá-lo; o lodo deverá estar separado antes de ser descartado.

Informações de Segurança:

O banho de **Plating Stripper NS** é alcalino, ao utilizá-lo, usar equipamento de proteção. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso, aplicar compressas com uma Solução de Acido Bórico em seguida procurar um médico.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e especifica a necessidade de cada Cliente.