

## **Plating Stripper Sn**

### ***Descrição:***

**Plating Stripper Sn** é um deslacante químico de estanho, chumbo, zinco e cádmio eletro - depositados sobre peças de ferro, latão e suas ligas, que trabalha por simples imersão, à quente.

**Plating Stripper Sn** permite uma remoção rápida, não atacando o metal base.

### ***Condições Operacionais:***

<b>Plating Stripper Sn</b>	110,0 - 180,0 g/l
Temperatura	ambiente à 90 °C (ideal : 60 °C)
Agitação	recomendável
Tempo de Remoção	variável dependendo da temperatura, e da camada a ser removida
Tanque	Ferro

### ***Observações:***

Normalmente após a remoção das camadas, o metal base de cobre e suas ligas poderão ficar recobertas com uma película preta, que é facilmente removida pela imersão das peças numa solução de 5 à 10 % de Cianeto de Sódio.

### ***Informações de Segurança:***

O banho de **Plating Stripper Sn** é alcalino, ao utilizar o produto, usar equipamento de proteção. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e aplicar compressas com uma solução de Ácido Bórico à 3 % em seguida procurar um médico.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*