

Plating Stripper FN Especial

Descrição:

Plating Stripper FN Especial é um deslocante de tintas, a base de solvente clorado, formulado para dissolução de camadas de tinta epóxy e esmaltes de metais base: ferro, aço, cobre e suas ligas e alumínio.

Condições Operacionais:

Plating Stripper FN Especial	Pronto para uso
Temperatura	ambiente
Tempo (2)	30 minutos – 1 hora
Exaustão	Recomendada
Equipamento	Aço inox ou cerâmica

Observações Importantes:

1. **Plating Stripper FN Especial** é imiscível em água, este deverá operar com uma pequena camada de água em sua superfície para evitar perda por arraste e evaporação. Recomenda-se usar com um selo d'água de cerca de 10 % do volume do produto.
2. O tempo de remoção depende do tipo da tinta. O tempo de remoção poderá ser diminuído se a tinta for seccionada até a base metálica, devendo-se cuidar para que as peças não sejam danificadas. Uma leve agitação das peças contribuirá também para na redução do tempo.
3. Remover o resíduo de tinta que fica no fundo do tanque, pois a tinta dissolvida com o tempo dissolve e reduz o tempo de vida útil do **Plating Stripper FN Especial**.
4. As peças devem estar isentas de contaminações de óleos pesados e graxos, que presente contaminam o banho reduzindo assim sua eficiência.
5. O tanque deverá ser coberto quando não estiver em uso, para evitar evaporação.

Controle:

O nível da solução deverá ser mantido com **Plating Stripper FN Especial** novo. Verificar periodicamente a camada de água, pois o excesso reduz a eficiência de remoção da tinta.

Atenção:

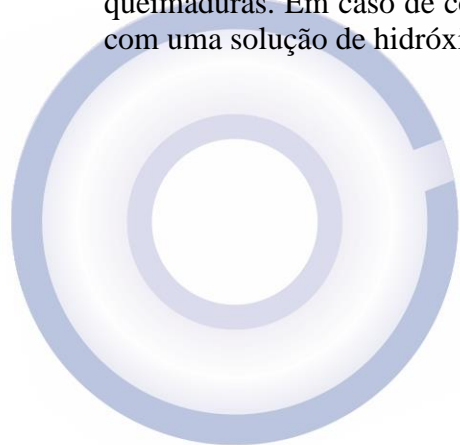
1. Não utilizar tanques de borracha sintéticas ou plásticas, pois ocorrerá o ataque.
2. Não aquecer o **Plating Stripper FN Especial**, devido ao baixo ponto de ebulição (35 – 36°C).

Descarte:

Este produto não deverá ser descartado, somente filtrado quando houver saturação e repostado ao nível de trabalho.

Informações de Segurança:

Plating Stripper FN Especial é um produto de caráter ácido e possui solventes clorados, recomendamos o uso de equipamento de proteção: óculos, luvas, botas, avental de borracha. Provoca queimaduras. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e neutralizar com uma solução de hidróxido de magnésio.



stermover
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidos as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.