

Plating Rinse

Descrição:

Plating Rinse é um produto líquido concentrado, destinado a lavagem final do processo de fosfatização. **Plating Rinse** é um produto complexo a base de ácido crômico, podendo ser usado tanto em peças de ferro laminadas a frio, quanto para peças zincadas.

Condições Operacionais:

Plating Rinse	0,3 – 1,25 ml/l
Temperatura	Ambiente a 54 °C
Tempo	10 - 60 segundos

Instruções Operacionais :

Com o tanque cheio de água limpa (de preferência deionizada), adicionar 0,3 a 1,25 ml/l de **Plating Rinse** concentrado. Homogeneizar a solução. Recomenda-se a troca diária para uma máxima resistência a corrosão. Para facilitar a secagem , o banho pode ser aquecido a 54 °C. Não deverá ser feita lavagem posterior ao **Plating Rinse**, pois o mesmo será removido , acarretando redução na resistência a corrosão.

Informações de Segurança:

Plating Rinse e seus banhos são soluções ácidas, de caráter corrosivo, portanto ao se trabalhar com este produto usar todo equipamento de proteção, casos tais como: aventais, luvas e botas de borracha, óculos mascara para o rosto. Em caso de contato acidental, lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Se os olhos forem atingidos lavar com água limpa durante pelo menos 15 minutos, e recorrer imediatamente a um oculista.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.