

Plating DQS - 2533

Descrição :

PLATING DQS-2533 é um produto líquido, ácido e inibido. É indicado para a remoção de depósitos de fosfatos em formas de cascas das tubulações, bicos e serpentinas de aquecimento de estágios de fosfatização por jato e imersão, com um mínimo de trabalho.

Condições de Operacionais:

	Spray	Imersão
Plating DQS-2533	10 a 15 %/vol	15 a 20%/vol
Temperatura	ambiente - 40 ° C	ambiente - 40 ° C
Tempo	50 minutos a 4 horas	2 a 5 horas
Equipamentos	Tanque em chapa de aço comum revestido com PVC ou aço inox.	

Instruções Operacionais:

Transferir a solução de fosfatização para o tanque de armazenamento reserva, utilizar o tanque de lavagem anterior e o posterior ao tanque de fosfatização com uma solução a 1% do **NEUTROX 503** que servirá como neutralizador para a neblina ácida do **PLATING DQS-2533** que irá formar com a circulação e aspersão dos bicos.

Ao tanque do estágio de fosfatização que esta sendo limpo, adicionar de 10 a 15 litros do **PLATING DQS-2533** para cada 100 litros de água, a solução pode ser aquecida a 40 a 45°C para melhorar a remoção da casca de fosfato.

Durante a operação de limpeza por spray, feche todas as portas e tampas, ligue os exaustores, ligue as bombas dos estágios anterior e posterior e ligue a bomba do tanque que esta sendo limpo, não ultrapassar a temperatura de 50°C, pois vai ocorrer perda do efeito inibidor e pode ocorrer ataque sobre o metal. Circular a solução do **PLATING DQS-2533** com inspeções em intervalos intermediários para averiguar o resultado da limpeza se a mesma não estiver satisfatória circule novamente a solução pelo sistema até que o objetivo da limpeza seja alcançado. Logo após a limpeza, providenciar um perfeito enxágüe antes do retorno do banho fosfatizante para o seu devido local. Se os tanques anterior e posterior ao tanque de fosfato estiverem contaminados com casca de fosfato, proceda ao mesmo tratamento

OBS: Evite entrar no túnel durante o período de limpeza e só libere o túnel após o teste de neutralização dos resíduos com o indicador verde de bromocresol o qual deverá apresentar uma coloração azul na solução.

Controles:

Pipetar 1 ml de banho para um Erlenmeyer, diluir com aproximadamente 50 ml de água destilada e juntar de 4 a 5 gotas de verde de bromocresol.

Titular com Hidróxido de sódio 0,1 N até a viragem de amarelo para verde.

Cálculo : ml gasto de Hidróxido de Sódio 0,1N x fc = pontos de **Plating DQS-2533**

Informações de Segurança:

Plating DQS-2533 é um produto é uma solução ácida, portanto ao se trabalhar com este produto usar todo equipamento de proteção, casos tais como: aventais, luvas e botas de borracha, óculos mascara para o rosto. Em caso de contato acidental, lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Se os olhos forem atingidos lavar com água limpa durante pelo menos 15 minutos, e recorrer imediatamente a um oculista.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente