

Plating AC-50

Descrição:

Plating AC-50 é um produto líquido, oxidante, utilizado como acelerador nos diversos processos de Fosfatos de Zinco, via imersão ou Spray, de forma a controlar o teor de ferro nos banhos.

Condições de Operacionais:

Plating AC-50	1,5 – 2,5 g/l (*)
Temperatura	Ambiente - 70 ° C (dependendo do fosfato)

(*) Normalmente utilizado na montagem de banhos novos, contudo poderá ser necessária uma adição extra quando o íon ferroso começar acumular no banho, devido as baixas temperaturas ou alta área de superfícies tratada em relação ao volume do banho.

Para aumentar 1,0 ponto o teor de Acelerador em 1000 lt de banho, adicionar 35 gr de **Plating AC-50**. Para reduzir em 0,1 gr o teor de ferro no banho, adicionar 1,7g/l de **Plating AC-50**.

Instruções Operacionais:

Após a montagem do fosfato de zinco, adicionar a quantidade indicada acima e agitar para perfeita dissolução.

Informações de Segurança:

Plating AC-50 é um produto oxidante. Não estocar com compostos amoniacaís ou materiais combustíveis. Evitar contato com a pele e olhos. Usar EPI'S necessários: óculos, luvas, avental e botas. Em caso de contato acidental, enxágüe com água em excesso e para os olhos procure cuidados médicos imediatos.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originaís o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente