

Uniplating Ni

Descrição :

Uniplating Ni é um processo que oferece simplicidade, garantido de sua rentabilidade. É um banho moderno que trabalha com um único sal e aditivo. Desta forma consegue-se um equilíbrio entre brilho, nivelamento e anti-pitting, auxiliando sua manutenção e estocagem.

Condições Operacionais :

Sal Uniplating Ni	430,0 g/l
Uniplating Ni	5,0 - 10,0 ml/l
Densidade	27 Bé
Densidade de Corrente	3 - 6 A/dm ² (ideal 5 A/dm ²)
Temperatura	50 °C
pH	4,8
Voltagem	4 Volts
Agitação Catódica	20 x 15 cm / min.
Velocidade de Deposição	1 microm/min (com 5 A/dm ²)
Tanque	Ferro revestido com PVC
Anodos	Níquel
Filtração	Contínua ou Periódica

Consumo de Aditivos :

Uniplating Ni : 3,0 - 4,5 lts / 10.000 Ah

Teores do Banho :

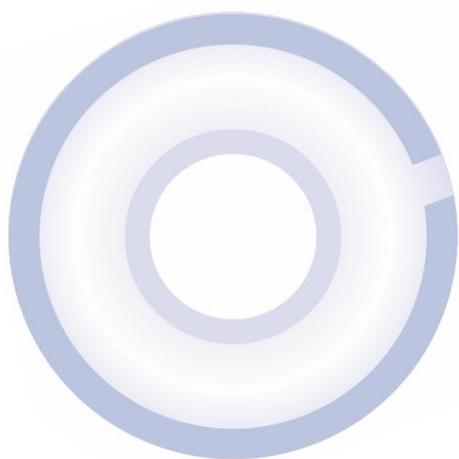
Níquel	80 g/l
Cloreto de Níquel	
Ácido Bórico	45 g/l

Manutenção e Controle :

Os sais são consumidos por arraste , estes são mantidos por intermédio de análises. Recomendamos usar chapas seletivas periodicamente.

Informações de Segurança :

O banho de **Uniplating Ni** é um produto ácido, ao utilizar o produto, usar equipamento de proteção. Evitar contato com a pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e prover compressas com uma solução de bicarbonato de sódio em seguida procurar um médico.



stermayer
Equipamentos e Produtos Industriais Ltda.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.