

Nickel Plating SB

Descrição :

Nickel Plating SB, é um processo de níquel semi-brilhante que produz excelentes camadas de alto nivelamento e ductibilidade. As características físicas da camada formada, são comparadas com aquelas formadas nos banhos de níquel semi-brilhante à base de cumarina.

Nickel Plating SB pode ser usado sobre diversos substratos como: ferro, latão, zamack, cobre ou plástico e como primeira camada no sistema de bi-níquel.

Nickel Plating SB oferece um sistema de aditivos líquidos de fácil controle.

Condições Operacionais :

Sulfato de Níquel	225,0 - 450,0 g/l	ideal : 300,0 g/l
Cloreto de Níquel	25,0 - 75,0 g/l	ideal : 50,0 g/l
Ácido Bórico	37,5 - 45,0 g/l	ideal : 40,0 g/l
Nickel Plating SB Nivelador	4,0 - 9,0 ml/l	ideal : 7,0 ml/l
Nickel Plating SB Abrilhantador	0,3 - 1,0 ml/l	ideal : 0,5 ml/l
Nickel Plating Molhador Ar	1,0 - 4,0 ml/l	
Nickel Plating Molhador Mec.	1,0 - 4,0 ml/l	
Temperatura	56 - 68 °C	ideal : 63 °C
pH	4,0 - 4,5	ideal : 4,2

Dados Operacionais :

1. Sais : devem ser analisados semanalmente e ajustados para as condições indicadas acima.
2. pH : deve ser mantida na faixa indicada, para abaixar o pH usar ácido sulfúrico 10 %. Quando for necessário, aumentar o pH, este deverá ser feito por intermédio da adição de carbonato de níquel ao filtro.
3. Nickel Plating SB Nivelador : consumido normalmente pelo arraste e desta forma seu consumo pode variar de acordo com as condições da instalação.
4. Nickel Plating SB Abrilhantador : a função deste aditivo é atuar em conjunto com **Nickel Plating SB Nivelador** para produzir as características desejadas da camada de níquel. **Nickel Plating SB Abrilhantador** contribui para o nivelamento e brilho da camada.

O consumo esta na faixa de 1,0 - 1,5 lt / 10000 A/hr, dependendo do nivelamento requerido, do arraste e das condições da instalação. Porém a média é de 1,3 lts/10000 A/hr e as adições devem ser freqüentes e em pequenas quantidades. Excessos de **Nickel Plating SB Abrilhantador**, isto é, acima de 1,0 ml/l resultarão numa diminuição das características de ductibilidade e estrutura colunar.

5. **Nickel Plating Molhador Ar / Mec.** : são humectantes e baixam a tensão superficial da solução do banho de níquel. **Nickel Plating Molhador Ar** é um umectante de baixo poder espumante. A necessidade de grandes adições de molhadores, em geral indica que a solução está contaminada, e devem ser tomadas medidas para sua eliminação.

6. **Densidade de Corrente:** **Nickel Plating SB**, produz camadas de níquel semi-brilhante sobre uma larga faixa de densidade de corrente. Sendo necessário trabalhar com altas densidades de corrente, a concentração de níquel metal deverá ser alta, as gancheras bem construídas, as peças bem posicionada agitação adequada.

Informações de Segurança:

O banho de **Nickel Plating SB** é um produto ácido, ao utilizar o produto, usar equipamento de proteção. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e prover compressas com uma solução de bicarbonato de sódio em seguida procurar um médico .

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.