

## Plating Black Fe

### *Descrição :*

**Plating Black Fe** é um produto a base de álcalis, para ser utilizado na oxidação de peças de aço. O processamento é feito por imersão e a camada obtida é fina que não são registradas diferenças dimensionais.

**Plating Black Fe** oferece uma coloração uniforme, decorativa, de boa proteção contra a corrosão, o que também poderá ser melhorada posteriormente.

**Plating Black Fe** oferece uma boa aderência, podendo-se dobrar as peças de não haverá descascamento.

### *Condições Operacionais:*

<b>Plating Black Fe</b>	750 g/l
Temperatura	135 - 145 °C
Tempo	10 - 30 minutos

### *Equipamento:*

Tanques de ferro com isolamento térmico, provido de tampa e, para o aquecimento, usar resistência de ferro. Este processo requer a instalação de sistema de exaustão.

### *Manutenção / Controle:*

Para um perfeito funcionamento do processo, depende a manutenção do ponto de ebulição do banho entre 135 a 145 °C ( ideal 140 °C ). Se o banho estiver em ebulição abaixo de 135°C há necessidade de ser reforçado com **Plating Black Fe**. Se o banho estiver em ebulição acima de 145°C, há necessidade de adicionar água ao banho, para diluí-lo.

A adição de água ao banho em ebulição do tanque é muito perigosa. Recomendamos fechar a tampa do tanque e, por um cano de entrada, adicionar água vagarosamente.

### **Ciclo de Tratamento :**

As peças a serem tratadas devem ser previamente desengraxadas e no caso de enferrujadas devem ser tratadas com **Dicap Fe**, ou Ácido Muriático 1:1 e com 1 % de inibidor, em seguida lavadas e imersas no **Plating Black Fe**.

Após o tratamento, as peças deverão ser lavadas, secas e imersas num óleo protetor, o que aumentará ainda mais sua resistência contra a corrosão.

### **Seqüência Operacional:**

1. Desengraxante Químico – **Plating DQ-108**
2. Lavagem Dupla
3. Decapagem - **Dicap Plating**
4. Lavagem dupla
5. Neutralização – Soda Cáustica Solução 10%
6. Lavagem dupla
7. Oxidação Negra – **Plating Black Fe**
7. Lavagem Dupla
8. Óleo Desagruante – **Protect Oil DW**

### **Informações de Segurança:**

**Plating Black Fe** é de natureza cáustica. Usar equipamento de segurança: luvas, óculos, botas e avental. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Neutralizar com Hidróxido de Magnésio.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*