

## Oxiplating AZ

### *Descrição:*

**Oxiplating AZ** é uma oxidação que oferece coloração para peças niqueladas, cobreadas e latonadas ; apresentado na forma líquida , utilizada por simples imersão; possui um ótimo acabamento variando tonalidades desde bronze até azul.

**Oxiplating AZ** é um produto eficiente, indicado para bijouterias, artigos de calçados, bolsas e com finalidade decorativa.

### *Condições Operacionais :*

	<b>Bronze</b>	<b>Azul</b>
<b>Oxiplating AZ</b>	40 – 50 %/vol	40 – 50 %/vol
Água	Até completar o volume	Até completar o volume
Temperatura	47 – 55° C	55 – 65 ° C
Tempo	30 segundos a 1 minutos	1 – 2 minutos
pH	4,0 – 4,5	4,0 – 4,5

### *Observação:*

**Oxiplating AZ** quando na montagem inicial, produz em menor tempo depósitos com tonalidades azuladas. Para um melhor nivelamento e uniformidade da tonalidade aconselhamos fazer um tanque com aeração.

O pH deve estar dentro da faixa indicada; para baixar, adicionar Ácido Acético.

Solução mais diluída produz depósitos com tonalidades mais claras.

O tempo de imersão pode ser menor ou mais longo dependendo da concentração da solução.

A vida útil das peças com o processo **Oxiplating AZ** aumenta com a aplicação de um verniz incolor.

Para determinar o tempo de imersão e a concentração certa, fazer testes até obter as cores e tonalidades desejadas. Após determinar o tempo de imersão e a concentração ideal, obterão acabamentos uniformes.

### ***Equipamento:***

Tanques em polipropileno ou revestido com PVC e aquecedores de imersão em teflon.

Recomendado sistema de exaustão para eliminar vapor e fumos gerados durante a montagem e operação.

### ***Montagem:***

No tanque, adicionar água até 50 % do volume final. Adicionar a quantidade necessária de **Oxiplating AZ** lentamente, agitando até completa homogeneização. Complete o nível com água e aqueça para temperatura de operação indicada.

### ***Precaução:***

Evitar contato com pele e olhos. Usar equipamento de proteção: luvas, óculos, avental e botas. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. **Oxiplating AZ** é um produto tóxico que contém metal pesado.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*