

## Plating AM-20AL

### *Descrição:*

**Plating AM-20L** é um cromatizante de acabamento claro a castanho dourado com ação rápida o qual proporciona proteção contra a corrosão para alumínio e suas ligas. O **Plating AM-20AL** proporciona também excelente base para aderência de tintas, resistência à abrasão superior aos produtos similares. A resistência nos testes de névoa salina varia, para os filmes espessos, de 150 horas para alumínio de alta liga como 2024 a 1500 horas para ligas puras tais como 5052.

O **Plating AM-20AL** forma excelente base para pintura propiciando aderência da tinta ao metal e impedindo que a corrosão se propague através da tinta. A superior resistência à abrasão do **Plating AM-20AL**, propicia uma proteção adicional ao desgaste pelo manuseio ou entre o filme de cromato e a operação de pintura

### *Condições de Operacionais:*

<b>Plating AM-20AL</b>	7,5 - 22,5 g/l
Temperatura	20 - 55 °C
Tempo	1 - 5 minutos
pH	1,35 - 1,75
Equipamento	Tanques podem ser de aço inox 316 ou chapa de ferro revestido com PVC, polietileno ou outro plástico resistente a ácidos.
Aquecimento	Resistências ou serpentinas de aço inox.

### *Instruções Operacionais:*

Para preparar o banho de **Plating AM-20AL**, dissolva simplesmente a quantidade de sal recomendada em água morna

Para uso do banho de **Plating AM-20AL**, imerja as peças pelo tempo recomendado. A cor do filme pode variar de claro a castanho dourado, dependendo das condições operacionais, do tipo da liga, e da imersão. Aumento da concentração do sal, temperatura, tempo, e pH produzem cores escuras.

### *Controle e Manutenção:*

Para um controle correto do banho de **Plating AM-20AL** são necessários a medida do pH e um controle analítico

Ajuste do pH: Após o reforço do banho com **Plating AM-20AL**, verificar o pH. Manter dentro da faixa indicada.

Com o uso do banho, o pH sobe gradualmente e pode ser corrigido com ácido nítrico. A adição de 23 ml de ácido nítrico 42 Bé para cada 100 lt de banho reduz o pH em aproximadamente 0,1 unidades.

#### *Ciclo Operacional*

1. Desengraxar - **Plating DQE/AI**
2. Lavagem água Corrente
3. Decapagem Alcalina – **Acetinador Q-70**
4. Lavagem Água Corrente
5. Neutralização Acida – **Solução Triácida**
6. Lavagem Água Corrente
7. Cromatizante **Plating AM-20AL**
8. Lavagem Água Corrente
9. Lavagem Água Quente 75 °C

#### *Observações Importantes:*

- 1) O **Plating DQE/AL** não é decapante para alumínio. Se for usado um desengraxante do tipo decapante de alumínio de alta liga será necessário desfilagem em banho ácido.
- 2) Em alguns casos, quando as peças estão relativamente pouco oxidadas, a cromatização pode ser usada em seguida à limpeza. Em outros casos, toma-se necessário uma decapagem em um banho decapante adequado ou em Acido Nítrico. Ligas de alto cobre podem ser desfilmadas ou desoxidadas num banho contendo **Ativador Plating Alloy** e Ácido Nítrico.
- 3) A escolha da concentração do **Plating AM-20AL** para preparo do banho depende do tempo disponível para o ciclo e, podem ser obtidos filmes equivalentes em qualquer das concentrações indicadas. Pode ser obtido um filme claro conservando-se baixa concentração e tempo e lixiviando em água quente (40-90 °C) 1 a 3 minutos.
- 4) A cromatização é normalmente seguida por uma lavagem em água fria e depois quente para facilitar a secagem. Quando não for desejado um filme claro, a temperatura da água deve ser mantida por volta de 75 °C e o tempo devem ser inferiores a 30 seg. para a melhor resistência e corrosão.
- 5) Se for desejado e uma melhor resistência à corrosão deve ser evitadas temperaturas superiores a 82 °C para a secagem.
- 6) O filme de cromato é receptível de anilinas. A operação de tingimento pode ser feita na lavagem em água quente.

**CONSUMO:** 1,2 g de **Plating AM-20AL**/ m<sup>2</sup> de área com passivação média.

### *Tratamento de efluentes:*

O produto/processo do **Plating AM\_20AL** e suas águas de lavagem contêm Cromo Hexavalente e metais pesados, é de caráter ácido. O banho e suas água lavagens para descarte deverão ser ajustados o pH para faixa de 2,0 – 2,5 unidades e reduzir o cromo hexavalente a trivalente através da adição de Metabissulfito de Sódio. Após o tempo de reação, ajustar o pH da solução final conforme Legislação Ambiental vigente; o resíduo sólido contendo hidróxidos metálicos, deverá ser retido no filtro prensa e destinado em local apropriado.

### *Informações de Segurança:*

Evitar contato com materiais orgânicos, que fomentem fogo. Utilizar equipamento de segurança: luvas, botas, avental de borracha. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Remover a vítima para local arejado. Remover roupas, calçados contaminados pelo produto e aplicar respiração artificial se necessário, em caso de dificuldade respiratória, administrar oxigênio. Em caso de contato com a pele, remova imediatamente a roupa, lave a região afetada com água por um período de 15 minutos. Aplicar compressas molhadas de uma solução fresca de Ácido Ascórbico ( 10 g em 100 g de água ). No caso de contato com os olhos, lave por 15 minutos, movimentando os olhos em todas as direções mantendo as pálpebras abertas. No caso de ingestão. Dar de beber 5 – 10 g de Ácido Ascórbico dissolvido em água (não usar comprimidos efervescentes).

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente*