

Plating AM-720

Descrição:

Plating AM -720 é um passivador líquido amarelo, que formará camadas de cromatos de zinco de diversas cores, que serão obtidas variando-se apenas a concentração do produto, sobre a camada de zinco eletrodepositadas.

Condições Operacionais:

Plating AM- 720	20,0 %/vol
Tempo de imersão	8 - 10 segundos
Temperatura	ambiente
Recipiente	Ferro revestido de PVC
Agitação	Manual ou leve com ar

Ciclo Operacional:

1. Zincagem
2. Lavagem Dupla
3. Ácido Nítrico 0,2 - 0,5 %
4. Lavagem
5. **Plating AM-720**
6. Lavagem dupla
7. Lavagem com água quente (máximo 60 °C)
8. Secagem (máximo 60 °C)

Manutenção:

O primeiro sinal da necessidade de reforço é o fosqueamento da camada. O reforço com **Plating AM-720** deverá ser verificado para cada caso a parte, podendo ser efetuado diversas vezes antes que se torne necessário sua substituição total da solução.

Instruções Operacionais :

Para preparar o banho, coloque água até 80% do volume, a seguir adicionar o **Plating AM-720** na quantidade indicada , agitar bem para que a solução fique homogênea.

A operação consiste na simples imersão das peças na solução de **Plating AM-720** por um tempo suficiente para produzir o efeito desejado, em seguida as peças serão lavadas em água quente (60 °C no máximo).

Observações Importantes:

1. Evitar água com durezas excessiva que prejudicam o bom funcionamento do processo.
2. A camada do **Plating AM-720** recém processada é sensível ao atrito, evitar que as peças saídas do cromatizante sejam atritadas uma contra as outras.
3. Evitar temperatura acima de 60 °C na última água de enxágüe para não danificar a camada.
4. Neutralize sempre as peças em ácido nítrico , evitando assim o arraste de zinco para a solução.

Tratamento de Efluentes :

Antes do descarte da solução , deve-se reduzir o cromo hexavalente e posteriormente neutralizar a solução ajustando o pH conforme Legislação Ambiental vigente.

Informações de Segurança:

O banho de **Plating AM-720** é um líquido corrosivo e ácido. Evitar contato com a pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar compressas com um solução de Hidróxido de Magnésio.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.