

Plating AZ-200

Descrição:

Plating AZ-200 é um passivador azul hexavalente líquido o qual diluído em água produzirá uma solução que passivará o zinco eletro depositado. O filme formado tem uma aparência azul acentuada, isenta de manchas.

Plating AZ-200 é particularmente indicado para zincados provenientes de banhos com baixo cianeto ou sem cianeto. O **Plating AZ-200** abrilhanta e passiva o zinco, protegendo contra manchas de manuseio, descoloração e corrosão.

Plating AZ-200 pode ser usado tanto em instalações automáticas como manuais. Embora o **Plating AZ-200** tenha longa vida, o seu baixo custo permite que o mesmo seja substituído com frequência, reduzindo as despesas de controle e os problemas oriundos de contaminações que tendem a produzir resultados variáveis.

Condições de Operacionais:

Plating AZ-200	1,0 -1,5% /vol.
Temperatura	20 – 32 ° C
Tempo	10 – 45 segundos
pH	1,2 – 2.0
Equipamento	Os tanques e cestos podem ser de ferro revestidos de PVC ou polietileno ou em aço inox. Não é necessário sistema de exaustão.
Aquecimento	Resistências ou serpentinas de aço inox.

Ciclo Operacional

1. Zincagem
2. Lavagem água Corrente
3. Neutralização em ácido Nítrico 0,5 %
4. Lavagem Água Corrente
5. Passivação **Plating AZ-200**
6. Lavagem Água Corrente
7. Lavagem Água Quente 75 °C

Instruções Operacionais:

Para uma ótima aparência, maior rendimento do banho de **Plating AZ-200** recomendamos uma imersão em solução do ácido nítrico a 0,5%, seguida de lavagem, antes do tratamento em **Plating AZ-200**. Para o tratamento das peças, imergir simplesmente no **Plating AZ-200** pelo tempo necessário para produzir o filme desejado. Após o tratamento, as peças devem ser lavadas imediatamente em água quente.

A concentração e tempo de tratamento acima recomendados como ideal produzem bons resultados na maioria das aplicações. Entretanto, poderão ser feitas variações para uso específicos. De forma geral, tempos menores produzem filmes azuis. Para aumentar a resistência à corrosão e a vida do banho, a concentração do **Plating AZ-200** pode ser elevada para 1,5% em volume. Quando for necessário um longo tempo de transferência, como nas instalações automáticas ou quando a passivação for feita em tambores ou cestos, recomendamos a concentração de 1,0% em volume de **Plating AZ-200**.

Controle e Manutenção:

Plating AZ-200 pode ser controlado pela simples observação das peças com a queda da aparência, podendo ser feito um reforço. Quando as circunstâncias exigem, pode ser usado o seguinte método analítico:

Pipetar 100 ml do banho, transferir para erlenmeyer de 500 ml.

Adicionar : 15 ml de ácido clorídrico concentrado.

15 ml de iodeto de potássio a 10%.

1 ml de solução indicadora de amido.

Titular com Tiosulfato de sódio 0,1 N ate desaparecimento da cor azul.

Cálculo:

ml de Tiosulfato de sódio x fc x 0,06800 = % de **Plating AZ-200**

ml de Tiosulfato de sódio x fc x 0,68000 = ml/l de **Plating AZ-200**

Observações Importantes:

1. É importante uma lavagem cuidadosa das peças tanto antes como depois do tratamento no **Plating AZ-200**. As peças devem ser neutralizadas antes para prolongar a vida do **Plating AZ-200**; a falta de uma lavagem cuidadosa após o **Plating AZ-200** poderá causar listras no acabamento das peças.
2. A qualidade e espessura do depósito de zinco são importantes para obter ótima aparência e proteção. Para se obter os melhores resultados é importante que a espessura mínima do zincado seja de 5 a 8 microns.
3. O brilho final é função do brilho do depósito.
4. Quando substituir um banho velho por um novo, é aconselhável manter no tanque aproximadamente 25% do banho velho de **Plating AZ-200**, para propiciar uma melhor constância nos resultados.

CONSUMO : : 15 lt para 1000 m²

Informações de Segurança:

O **Plating AZ-200** contém cromatos e tem caráter ácido. Evitar o contato com a pele e os olhos. Em caso de contato lavar a área atingida com abundante quantidade de água. Usar EPI's necessários: óculos, luvas, avental e botas. Em caso de contato acidental, enxágüe com água em excesso e para os olhos procure cuidados médicos imediatos.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente