

Dicap Plating

Descrição:

Dicap Plating é um produto especial com a finalidade de desenferrujar, desoxidar através de uma simples imersão, peças de ferro e aço em quantidade. Usa-se por exemplo na preparação de peças ferrosas como um pré-tratamento antes da eletrodeposição ou da fosfatização.

Dicap Plating é um decapante a base de Ácido Muriático, contendo uma mistura balanceada de inibidores e molhadores adequados. Os inibidores evitam quase em todos os casos o ataque ao material base de ferro e aço, aumentando assim o rendimento do **Dicap Plating**. Em comparação ao ácido Muriático simples; os molhadores atuam de forma a melhorar a ação de humec- tação, garantido assim um decapagem mais uniforme a qual diminui a formação dos resíduos formados na decapagem.

Condições Operacionais:

Dicap Plating	500 ml/l
Temperatura	ambiente
Tempo (*)	1 minutos –24 horas
Recipiente	Tanque revestido com PVC

(*) - O tempo depende fundamentalmente das camadas a serem decapadas.

Informações de Segurança:

Dicap Plating é um produto de caráter ácido. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de leite de magnésia para neutralizar.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulterando do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.