

Plating R-50

Descrição:

Plating R-50 é um aditivo concentrado líquido, o qual adicionado ao Ácido Muriático ou Sulfúrico, para a limpeza de peças de aço. Em pouco tempo de imersão, é possível decapar peças fortemente corroídas devido a forte ação de limpeza proporcionada pelo **Plating R-50**.

O sistema combinado de surfactantes e inibidores fazem com que os tempos de decapagem sejam diminuídos sem que haja falhas na decapagem, ou ataque ao material base, se tempos mais longos de decapagem forem utilizados.

Quando as peças estiverem fortemente sujas com óleos ou graxas, antes de serem decapadas, deverão ser desengraxadas num desengraxante de imersão. Peças que apresentarem sujeiras mais leves deverão entrar diretamente no **Plating R-50**.

Condições Operacionais:

Plating R-50	5 – 10 % /vol do ácido
Ácido Muriático	50 %/ vol.
Temperatura	ambiente à 40 °C
Tempo	2 a 30 minutos
Plating R-50	5-10 % /vol do ácido
Ácido Sulfúrico	15 % /vol.
Temperatura	ambiente à 60 °C
Tempo	2 a 30 minutos
Tanque	Tanque revestido com PVC ou borracha

Observação: O tempo de imersão depende do grau de corrosão ou oxidação das peças. Após a decapagem, as peças deverão ser lavadas em água corrente e neutralizadas.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidos as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.