

## Plating DQE-141

### *Descrição:*

O Desengraxante químico eletrolítico **Plating DQE-141** é especialmente formulado para limpeza de sujidades pesadas em peças de ferro fundido, podendo ser utilizado em substituição a desengraxante a base de solventes clorados, por ser de alto poder detergente, alcalinidade média e facilmente lavável. **Plating DQE-141** tem demonstrado ser muito eficiente quando usado em instalações automáticas, que procedem peças com grande quantidade de óleos de estamperia, repuxo ou protetivos.

### *Condições Operacionais:*

Concentração	70 - 100 g/l
Temperatura	Ambiente -70 °C
Tempo de imersão	5 - 10 minutos (imersão) 30 segundos - 1 minuto (eletrolítico)
Recipiente	Tanque revestido com PVC
Densidade de corrente	5 - 10 A/dm <sup>2</sup>
Equipamento	Tanque de ferro, provido de isolamento térmico.
Aquecimento	Pode ser elétrico, usando-se resistência de ferro, ou a vapor com serpentinas de ferro, isoladas da linha de distribuição do vapor.

### *Controle:*

Pipetar 10 ml do banho de desengraxante para erlenmeyer de 250 ml. Adicionar 100 ml de água destilada e gotas de fenolftaleína. Titular com Ácido Clorídrico ou Sulfúrico 1N

Cálculo: ml gastos x fc x 7,9 = g/l **Plating DQE-141**

### *Informações de Segurança:*

**Plating DQE-141** é um produto alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*