

## Plating DQE/Al

### *Descrição:*

**Plating DQE/AL** é um desengraxante alcalino altamente efetivo para alumínio e ligas de alumínio com inibidores apropriados para impedir o ataque. É uma mistura de detergentes, agentes molhadores, agentes dispersantes, emulsificadores e inibidores que removerão e dispersarão óleos e sujeiras de todas as ligas. É recomendado para limpeza do alumínio antes de eletrodeposição, cromatização, anodização, ou pintura quando o ataque não é desejado. **Plating DQE/AL** remove uma larga variedade de óleos, sujeiras, marcas de tintas e carimbos, sem atacar o metal base.

### *Condições de Operacionais:*

	<b>Eletrolítico</b>	<b>Imersão</b>
<b>Plating DQE-Al</b>	50 g/l	30 – 70 g/l
Temperatura	Ambiente	60 – 80 °C
Tempo	45 segundos - 1 minutos	5 – 20 minutos
Densidade de Corrente	2 - 4 A/dm <sup>2</sup>	-----
Tensão	6 – 8 Volts	-----
Tanques	Ferro ou revestido de PVC ou PP	Ferro ou revestido de PVC ou PP
Aquecimento	-----	Resistência Ferro, Teflon ou aço Inox
Exaustão	Requerida, porém não necessária	

### *Instruções Operacionais:*

1. Encher o tanque limpo, com  $\frac{3}{4}$  do volume de água .
2. Aquecer água até 60 °C
3. Adicionar lentamente, o **Plating DQE/Al**, com agitação constante para uma boa homogeneização.
4. Completar com água, até o volume final de trabalho.

### *Informações de Segurança:*

**Plating DQE/AL** é um produto de caráter alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Usar EPI'S necessários: óculos, avental, botas e luvas. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso e neutralizar com uma solução de Água Boricada à 3%. Em caso de contato com os olhos, lavar com água e procurar m oftalmologista.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseados em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente*