

## Plating DE-517

### *Descrição:*

**Plating DE-517** é um desengraxante alcalino em pó, isento de cianeto e fosfatos com alto poder de limpeza indicado para remoção de pesadas sujidades. **Plating DE-517** remove facilmente as sujeiras comuns, condicionando outras sujeiras mais persistentes para sua posterior remoção na ativação ácida.

### *Condições Operacionais:*

<b>Plating DE-517</b>	80,0 à 100 ,0 g/l	( Ideal : 90 g/l )
Temperatura	20 à 40 °C	( Ideal : 25 °C )
Tempo	3 - 5 minutos	
Densidade	5 – 15 A/dm <sup>2</sup>	( Ideal : 10 A/dm <sup>2</sup> )
Voltagem	9 – 12 Volts ( Gancheira ) 12 – 15 Volts ( Rotativo )	
Tanques	Ferro revestido com PVC ou Polipropileno .	

### *Instruções Operacionais :*

1. Encher o tanque com ½ da quantidade de água.
2. Adicionar sob agitação a quantidade do **Plating DE-517** , até dissolução completa.
3. Ajustar o nível do tanque com água.

**IMPORTANTE :** A dissolução do **Plating DE-517**, é uma reação exotérmica , e irá provocar aquecimento. Deixar esfriar para iniciar o trabalho. Controlar a temperatura da solução durante a dissolução, para que não exceda 40 °C; temperaturas altas causarão a degradação dos componentes ativos do produto.

### *Informações de Segurança :*

**Plating DE-517** é suas partes são produtos fortes alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Utilizar EPI's necessários para seu manuseio : luvas, óculos, botas e avental. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico para neutralizar. Em caso de contato com os olhos : lavar bastante , movimentos os olhos e pálpebras.

*As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.*