

Plating DQ-691

Descrição :

Plating DQ-691 é um desengraxante fortemente alcalino, desenvolvido especialmente para desengraxe via imersão de peças de ferro e aço, indicado para remoção de graxas, óleos, massa de polimento. **Plating DQ-691**, opera em temperaturas relativamente baixas, sendo versátil em sua faixa de concentração.

Condições Operacionais:

| | Imersão |
|-----------------------|---|
| Plating DQ-691 | 60 – 90 g/l |
| Temperatura | 60 – 85 °C |
| Tempo (*) | 5 – 15 minutos |
| Tanques | Ferro ou revestido de PVC. |
| Aquecimento | Resistência de imersão de Ferro ou Pirex. |

Instruções Operacionais:

1. Encha o tanque até $\frac{2}{3}$ do seu volume final e adicione vagarosamente sob agitação a quantidade de **Plating DQ - 691** necessária.
- 2 - Agite para uma dissolução e perfeita homogeneização.
- 3 - Complete o volume do tanque com água e aqueça para a temperatura de trabalho.

IMPORTANTE : A dissolução do **Plating DQ-691**, é uma reação exotérmica , e irá provocar aquecimento. Deixar esfriar para iniciar o trabalho. Controlar a temperatura da solução durante a dissolução, para que não exceda 60 °C; temperaturas altas causarão a degradação dos componentes ativos do produto.

Informações de Segurança:

Plating DQ-691 é altamente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato acidental, lavar a região afetada com água em excesso. Aplicar uma solução de Ácido Bórico a 3% para neutralizar as áreas atingidas.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-How do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.