

Plating DQE-127

Descrição:

Plating DQE-127 é um desengraxante eletrolítico para ferro e aço, livre de cianeto, formulado especialmente para remover óleos e amolecer massas de polimento, facilitando assim a micro limpeza.

Plating DQE-127 é bastante econômico, de fácil manuseio, comporta muito bem um alto grau de sujidade, com um mínimo de reforços diários.

Condições Operacionais:

	Eletrolítico	Imersão
Plating DQE-127	70 – 90 g/l	70 – 90 g/l
Temperatura	ambiente – 60 °C	50 – 70 °C
Tempo	30 segundos – 2 minutos	Depende das condições das peças
Densidade de Corrente	4- 10 A/dm ²	-----
Polaridade	Anódica ou Anódica/Catódico (conforme necessidade)	-----
Voltagem	7 – 12 Volts	-----
Tanques	Ferro ou revestido de PVC.	Ferro ou revestido de PVC.
Ânodos	Ferro, relação ânodo/cátodo de 3:1.	-----
Exaustão	Recomendada	-----
Aquecimento	Resistência de imersão de Ferro ou Pirex.	Resistência de imersão de Ferro ou Pirex.

Instruções Operacionais:

1. Encha o tanque até $\frac{2}{3}$ do seu volume final e adicione vagorosamente sob agitação a quantidade de **PLATING DQE - 127** necessárias.
- 2 - Agite para uma dissolução e perfeita homogeneização.
- 3 - Complete o volume do tanque com água e aqueça para a temperatura de trabalho.

Manutenção do Banho:

É aconselhável usar dois tanques separados, sendo um para catódico e o outro para anódico. Quando a ação de limpeza do banho diminuir, reforçar com **Plating DQE-127**, entretanto é preferível determinar analiticamente o reforço necessário. Em caso de saturação a prática recomenda a montagem de um novo banho.

Controle Analítico:

Pipetar 10 ml do banho de desengraxante para erlenmeyer de 300 ml

Adicionar: 100 ml de água destilada

gotas de Fenolftaleína e/ou Methyl-Orange

Titular com Ácido Sulfúrico 1,0 Normal ate viragem de róseo para incolor (usando fenolftaleína) ou viragem de alaranjado para vermelho (usando Methyl-Orange)

Cálculo:

ml gastos H_2SO_4 x fc x 5,2539 = g/l **Plating DQE-127** (para fenolftaleína)

ml gastos H_2SO_4 x fc x 4,7737 = g/l **Plating DQE-127** (para Methyl-Orange)

Tratamento de Efluentes:

As águas de lavagem podem ser enviadas diretamente para a estação de tratamento de efluentes para neutralização e precipitação dos metais na forma de hidróxidos. O banho concentrado entretanto deve ser diluído na proporção de 1:3 antes de ser enviado para a estação de tratamento.

Informações de Segurança:

Plating DQE-127 é um produto altamente alcalino. Evitar contato com pele e olhos. Em caso de contato com os olhos lavar imediatamente com água por no mínimo 15 minutos. Se em contato com a pele lavar imediatamente com bastante água. Se a substância for ingerida lavar a boca e tomar bastante água. Não induzir o vômito. Quando inalado remover o acidentado imediatamente para local ventilado. Encaminhar para Médico.

As informações contidas neste Boletim Técnico, são baseadas em nossa tecnologia e Know-how do processo, incluindo operações de campo e práticas de laboratório. Garantimos e asseguramos todos os produtos componentes do processo, desde que mantidas as condições de validade e embalagens originais o que comprovem a ausência de adulteração do produto. Durante a utilização do processo nem sempre podemos exercer total controle do mesmo, uma vez que cada situação de operacionalização é particular e específica a necessidade de cada Cliente.