

Comparação entre Passivadores Trivalente

Parâmetros	Slotopas HK-10 Schlotter Galvanotechnik	Ecoplating AM-TRI Galtron Química
Concentração	10 – 25 %/vol (ideal : 20 %/vol)	18 – 25 %/vol (ideal : 20 %/vol)
Aparência	Camadas Azuladas- amareladas-Esverdeadas	Camadas Azuladas- amareladas-Esverdeadas
Agitação	Ar ou Mecânica	Ar ou Mecânica
Temperatura	40 – 60 °C (ideal : 50 °C)	40 – 60 °C (ideal : 50 °C)
Tempo de Imersão	45 – 120 minutos (ideal : 60 minutos)	45 – 125 minutos (ideal : 60 minutos)
pH	1,8 – 2,2 (ideal : 2,0)	1,8 – 2,2 (ideal : 1,9)

Observações para ambos processos :

1. pH : quando necessário, ajustar com Ácido Nítrico.
2. Resistências ao calor, sem afetar as camadas recém convertidas.
3. Ausência de Cromo Hexavalente em sua formulação.
4. Resistência a corrosão, pode ser aumentada, aplicando Selante **ECOSEAL** .

Eng(a) Allison D ´Ângelo
Depto Técnico – Galtron Química