

Guia Defeito Cromo Decorativo Maxi-Plus

Defeito	Causa	Solução
<i>Não há deposição De cromo</i>	a1) Não chega corrente nas peças.	a1) Revisar o retificador de corrente, linhas do círculo, encaixe dos anodos/contatos
	a2) Pre-tratamento incorreto	a2) Verificar pré-tratamento. Verificar ativação.
	a3) Teor de ácido sulfúrico muito alto.	a4) Neutralizar o ácido depois da análise
<i>Algumas partes sem deposição de cromo</i>	b1) Anodos não conduzem	b1) Verificar anodos e gancheiras
	b2) Formação de bolhas	b2) Trocar a posição das peças na gancheira. O gás hidrogênio formado deve ter possibilidade de escape.
	b3) Teor de Ácido Sulfúrico muito muito .	b3) Neutralizar o ácido depois da análise
	b4) Densidade de corrente muito Baixa.	b4) Ajustar a densidade de corrente
	b5) Pré-Tratamento insuficiente	b5) Controlar o pré- trata - mento
<i>Baixo poder de Cobertura</i>	c1) Temperatura muito alta	c1) Ajustar a temperatura para 45 °C.
	c2) Teor de ácido sulfúrico muito alto	c2) Ajustar o teor de ácido sulfúrico.
	c3) Teor alto de Cromo Trivalente Relação incorreta anodo/catodo	c4) Ajustar a relação Anodo/catodo (0,5:1)
	c4) Contaminação alta de metal bivalente e trivalente.	c4) Determinar a fonte de contaminação.
	c5) Densidade de corrente muito baixa	c6) Controlar a densidade de corrente

Defeito	Causa	Solução
Formação de Nódulos	d1) Pré-Tratamento insuficiente do metal base	d1) Controlar o pré-tratamento mecânico.
	d2) Agitação do banho (injeção a ar)	d2) Tentar evitar a agitação do banho.
	d3) Decapante incorreto	d3) Verificar o decapante. Controlar as condições do decapante, por exemplo, corrente, tempo.
	d4) Teor de ácido sulfúrico muito baixo	d4) Ajustar o teor de ácido sulfúrico.
Queimas	e1) Temperatura muito baixa	e1) Ajustar a temperatura para 52 – 60 °C.
	e2) Densidade de corrente muito alta	e3) Controlar a densidade de corrente
	e3) Teor de ácido crômico muito baixo	e3) Analisar e corrigir, ou verificar a densidade
Insuficiente espessura de camada	f1) Densidade de corrente muito baixa	f1) Verificar o cálculo da densidade de corrente.
	f2) Tempo de tratamento muito curto.	f2) Verificar o tempo de tratamento.
	f3) Deposição sobre máscara e gancheira	f3) Controlar gancheiras.
	f4) Composição incorreta do banho	f4) Analisar e corrigir.
Depósitos escuros e leitosos	g1) Temperatura muito alta	g1) Ajustar a temperatura para 55 – 60 °C.
	g2) Teor de ácido crômico muito alto ou baixo.	g2) Analisar e corrigir, ou acertar através da densidade

Observação :

1. Para aumentar a densidade em 1 Bé, adicionar 1,5 kg de **Maxi-Plus** para cada 100 lt de banho .
2. Para a neutralização do ácido sulfúrico será realizada com carbonato de bário. Para reduzir 1 g/l de ácido sulfúrico, são necessários aproximadamente 2 g/l de carbonato de bário.