

ENSAIO DE RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 428/10

1. Descrição e identificação da amostra:

Nomenclatura: **PEÇAS - TESTE**

Código:

Material Base: **Ferro**

Revestimento: **Zincado e Cromatizado Amarelo Trivalente**

Solicitante: **Sr. Clóvis**

2. Objetivo do ensaio:

O ensaio tem como objetivo medir o desempenho da amostra quando submetida às condições de intemperismo artificial.

3. Procedimento:

O ensaio é regulamentado pelas normas:

NBR8094/83 da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e ASTM B 117/84 (American Society for Testing Materials).

3.1) Condições do ensaio:

- Temperatura no interior da câmara: 35+/- 2° C
- ❖ Pressão do ar: 1+/-0,3 Kgf/cm²
- ❖ pH da solução: 6,5 a 7,2
- ❖ Quantidade de névoa pulverizada: 1,0 a 2,0 ml/h (coletor com área de 10 cm²)
- ❖ Concentração de Cloreto de Sódio: 5 %

3.2) Limpeza dos corpos de prova:

Limpar o corpo de prova com um pano limpo e seco para remover sujeiras e gorduras, antes de começar o ensaio.

Após o término da exposição o corpo de prova foi limpo com água corrente.

4. Avaliação:

Ensaio realizado no período de **10/09/2010 a 17/09/2010**.

Exposição total de **144 horas**.

➤ **Especificação:**

▪ **DESENVOLVIMENTO DE PROCESSO – USAR O ECOPLATING AM 150 COMO CROMATO AZUL TRIVALENTE COM RESISTÊNCIA À CORROSÃO**

- **Peça 01: Banho de Zinco Ácido**
- **Ecoplating AM 150 – a 6 % / pH 2,0**
- **Tempo 1 Minuto de imersão (tonalidade amarelo claro iridescente).**

Tempo Decorrido (horas)	Resultados
144:00	Fim do teste com 144 horas de exposição em névoa salina. * A peça apresenta primeiros pontos de corrosão branca.

- **PEÇA 02: Banho de Zinco Ácido**
- **Ecoplating AM 150 – Montagem: 8 % / pH 1,8 – 1,90**
- **Tempo 1 Minuto de imersão (tonalidade amarelo palha iridescente).**

Tempo Decorrido (horas)	Resultados
144:00	Fim do teste com 144 horas de exposição em névoa salina. * A peça não apresenta pontos de corrosão.

- **PEÇA 03: Banho de Zinco Ácido**
- **Ecoplating AM 150 – Montagem: 8 % / pH 1,8**
- **Tempo 30 Segundos de imersão (tonalidade amarelo palha iridescente).**

Tempo Decorrido (horas)	Resultados
144:00	Fim do teste com 144 horas de exposição em névoa salina. * A peça apresenta primeiros pontos de corrosão branca.

- **PEÇA 04: Banho de Zinco Ácido**
- **Ecoplating AM 150 – Montagem: 8 % / pH 1,8 – 1,90**
- **Tempo 30 segundos de imersão (tonalidade branca iridescente).**
- **Pascoat 100 a 10 % -**

Tempo Decorrido (horas)	Resultados
144:00	Fim do teste com 144 horas de exposição em névoa salina. * A peça não apresenta pontos de corrosão.

- **PEÇA 05: Banho de Zinco Ácido**
- **Ecoplating AM 150 – Montagem: 12 % / pH 1,8 – 1,90**
- **Tempo 20 segundos de imersão (tonalidade azulada).**

Tempo Decorrido (horas)	Resultados
144:00	Fim do teste com 144 horas de exposição em névoa salina. * A peça apresenta primeiros pontos de corrosão branca.

O teste n ° 05 pode ser feito em clientes que tenham problemas de resistência à corrosão com o Ecoplating 350.