

**TESTE DE EFICIÊNCIA
EM BANHO DE CROMO DURO
ISENTO DE FLUOR**

MA 060

Revisão 01 – 13/04/11

VIDRARIA

- Bécker de 1 e 2 lt.

EQUIPAMENTOS

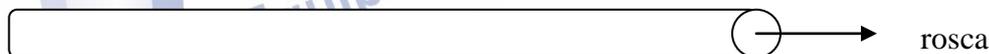
- Agitador magnético com aquecimento.
- Retificador.

TESTE DO MANDRIL

- Aço 1020 com rosca em um dos lados (conforme figura abaixo) para que possa ser preso a uma pequena barra de latão por onde passará a corrente.
- Comprimento do Mandril: 100 mm
- Rosca: M 6
- Profundidade da rosca: 25 mm
- Diâmetro do Mandril: 9 mm

Seqüência:

- O mandril deve ser previamente desengraxado, secado e pesado (P1).
- Isolar com fita isolante metade do Mandril.



- Adicionar 800 ml do Banho de Cromo Duro a ser testado dentro de um becker e este colocado dentro de outro becker com água quente sobre uma chapa (banho-maria) para ser aquecido de 55 a 58° C.
- Colocar um anodo folha cilíndrico (oco) que ocupe toda a superfície (contorno) do becker.
- O mandril deve sofrer ataque anódico durante 15 segundos com 9 ampéres.
- Após deixar depositar Cromo Duro durante 1 Hora com 5,3 Ampéres / 3,5 Volts
- Retirar o Mandril, Lavar, secar e pesar novamente (P2).
- Cálculo de Eficiência:
$$\frac{P2 - P1}{1.6165} \times 100$$

Cálculo para reposição do Catalisador:

O teor de Eficiência ideal é **23 % (3 g/L de catalisador)**

Para aumentar 1 % de Eficiência adicionar 0,375g/L de Catalisador pó.

Para aumentar 1 % de Eficiência adicionar 7,5 mL/L de **Catalisador CR-3327 L**

Aprovação:

Data: 13/04/2011